

---

**UWA-H/BSW-H**  
**电子计重秤**

---

**使用说明书**

# 第一章 设备功能及规格

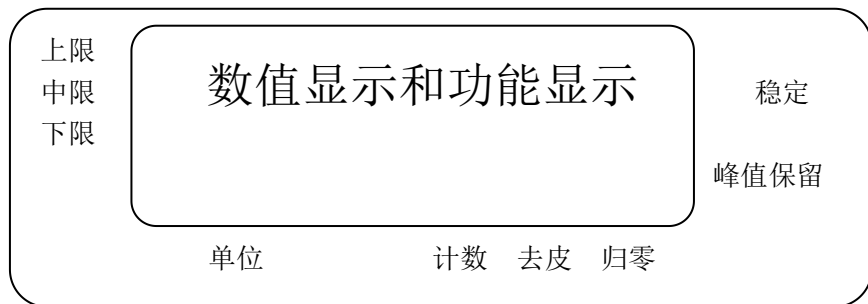
## 产品主要功能

动物秤功能、峰值保留功能、上下限报警功能。

打印功能和 LP50 打印多组格式选择功能。

# 第二章 显示板及按键说明

## 2-1 显示板说明



当触发功能，显示面板上对应位置亮起：

2-1-1 上限——表示秤在上限情况下。

2-1-2 中限——表示秤在中限情况下

2-1-3 下限——表示秤在下限情况下

2-1-4 稳定——表示秤已稳定

2-1-5 峰值——表示当前使用峰值保留功能

2-1-5 计数——表示秤在计数状态中

2-1-6 归零——表示秤已归零

2-1-7 去皮——表示容器毛重已被扣除。

2-1-8 kg g Lb 斤 表示当前称重单位

3:台湾英展通讯协议带回车，数据格式：1kg: “ST,NT+ 1.000kg 回车”

4:直通视窗通讯协议，数据格式：1kg: “1.000”

5:文本记录通讯协议，带回车换行，数据格式：1kg: “1.000 回车”

6:韩国 CAV 通讯协议（选配） 数据格式：1kg: “1.000kg”

7:回车换行 数据格式：1kg: “1.000kg”

8:BCD 码协议 大屏幕

9:LP50 打印协议

## 附录 3：区间报警通信设置

### 区间报警通信设置

统可实现区间内外报警并且通信和打印的功能。

长按功能键进入设定，按功能键切换，显示 “4 alar” 时，按打印确定键确认进入上下限模式。其他按键功能不受影响。

按功能键进入设置后，打印确定键可以移位，功能键能调整当前位数值：

当显示为下限时，可设置下限数值。按功能键进入设置后，打印确定键可以移位,移位到末尾即为确认重量。

设置完下限数值后，再按打印确定键，当显示为上限时，可设置上限数值，设置完上下限后自动进入模式。

系统可设置上下限内报警和上下限外报警。

参数设置里：

09-ode	通信方式设定	0：不通信 1：按键通信 2：稳定通信 3：连续通信
10-tpe	通信协议设定	0-9，打印协议选择，涵盖市面上各种格式
11-al0	区间报警设定	0：区间内 1：区间外 2：不报警
12-al1	区间报警设定	0：立即报警 1：稳定报警

09-ode 选择 5 报警通信

10-tpe 选择 要打印和通信的协议。

11-AL0 选择区间内外报警和不报警。

12-AL1 选择稳定报警和立即报警。 -6-

以下表格为用户参数设置：

显示	意义	设定范围
F1-diu	分度值设定	XX-XX 为双精度，数值分别是半量程上和下的精度。XX 为单精度。
F2-pnt	小数点后位数设定	按功能键选择
F3-cap	最大量程设定	功能键选择数字，单位键清零，打印键移位。
F4-cal	标定设定	数值为标定次数。
F5-tra	零点跟踪设定	0-12 单位为当前分度值
F6-alr	区间报警设定	0：不报警 1：区间外 2 区间内
F7-led	亮度设定	0 常开背光 1 常闭背光 2 自动背光
F8-bud	波特率设定	2400 4800 9600 19200
F9-ode	通信方式设定	0：不通信 1：按键通信 2：稳定通信 3：连续通信 4：指令通信
FA-tpe	通信协议设定	0-9，打印协议选择，涵盖市面上各种格式 9 为 LP 打印
FB-dny	动态模式	0 弱；1 强；2 锁定非归零不刷新
FC-COL	报警背光颜色	0 关闭，1 开启。

## 附 1 标定方式

显示『04-CAL』时，

按【打印确定键】显示『CAL-1』

按【打印确定键】进入，当显示『XXXXXX』时，放上砝码，显示“00.0000”，按【打印确定键】移位，按【功能键】输入砝码重量，单位键移位清零。最后按【打印确定键】移位到末尾即为确认重量。

## 附录 2：机器设置 FA-tpe 各数值代表的协议

0:耀华 A7 通讯协议，数据格式：1kg “=000.100” 倒装

1:耀华 A1 通讯协议，数据格式：1kg: “02+00100031903”

2:耀华 A12 通讯协议,数据格式：1kg: “wn+001.000kg”

## 2-2 按键说明

2-2-1 去皮键：用来扣除秤盘上的容器重量。

2-2-2 归零键：确实是在零点附近启称。

2-2-3 计数取样键：用于计数功能时数量取样。

2-2-4 单位键：用来选计重单位。

2-2-5 功能键：用于模式切换和功能选择。

2-2-6 打印确定键：用于打印出数据和功能模式内确定键。

# 第三章 操作说明

## 3-1 去皮、归零

### 3-2-1 按去皮键扣除毛重

将空容器放在秤盘上。

按【去皮键】，显示指示到净重位置，且重量显示为零。

放上物品零件后。所显示的重量为净重。

拿掉容器时，显示负值，再按【去皮键】即可归零。

### 3-2-2 按键归零

1.称物品之前按【归零键】，以确保秤是从零起秤。

### 3-2 单位选择

按【单位键】可选择计重单位是公斤 (kg),克 (g), 斤, Lb (磅) 每按一次会循环显示。

长按【单位键】，可以选择各单位是否在单位切换里。

长按【单位键】时，显示“u1-ON/OFF”，按功能可选择 ON 和 OFF。

U1-ON: 单位一显示在单位切换里。(单位一为: KG)

U1-OFF: 单位一不显示在单位切换里。

选择完毕后按【打印确定键】，进入单位二设置，显示“u2-ON/OFF”，按【功能键】可选择 ON 和 OFF。

此时单位二为: g。

选择完毕后按【打印确定键】，进入单位三设置，显示“u3-ON/OFF”，按【功能键】可选择 ON 和 OFF。

此时单位二为：Lb。

选择完毕后按【打印确定键】，如果只有一个单位显示，则退出。多单位显示时，显示“def-u1”，意为开机默认单位，按【功能键】切换各单位。按【打印确定键】退出。

### 3-3 按计数键计数

先取样（10、20、50、100，任一重量均可，越多越准确）算好后一次放于盘上再按计数键，显示屏上即以 10、20、50、100 循环跳动，知道与之所取样的数量相同的时候再按【计数键】，即可显示取样之实际数量，此时显示指示在计数处，即计数完成数量设定，若再放欲计数之物品就可很快秤出所要数量。

当完成计数功能后，再按一次【计数键】退出计数。

### 3-4 功能选择键

3-3-1 开机自检完长按【功能键】会进入功能选择：

- 1 OFF 模式：关闭其他功能模式
- 2 dny 模式：动态测量模式
- 3 hold 模式：峰值保留模式
- 4 alar 模式：上下限模式
- 5 LP50 模式：LP50 打印格式选择模式

#### 3-3-2 dny 模式

长按【功能键】进入设定，显示“2 dny”时，按【打印确定键】确认进入动态测量模式。此模式下，能更好更稳定地排除干扰，测量动态数据，常用在称量动物等功能上。

其他按键功能不受影响。

该模式下，按一次【功能键】，即为开启。再按一次为关闭。

当动态测量稳定时候，蜂鸣器短促响了一声，提示测量稳定。

该模式在系统参数设置里“dny”有 3 个选项：

- 0:弱动态
- 1 强动态
- 2 锁定动态（锁定后除非回到零点不再更新）

### 3-3-3 hold 模式

长按【功能键】进入设定，按【功能键】切换，显示“3 hold”时，按【打印确定键】确认进入峰值保留模式。

其他按键功能不受影响。

该模式下，按一次【功能键】，显示上峰值保留标记亮起，即为开启。再按一次为关闭。

开启状态下，记录测量重量的峰值，并保留。当后续测量的数值不大于保留的数值时，仍显示保留数值。当后续测量数值超过当前峰值，替换。

### 3-3-4 alar 模式

长按【功能键】进入设定，按【功能键】切换，显示“4 alar”时，按【打印确定键】确认进入上下限模式。其他按键功能不受影响。

按【功能键】进入设置后，【打印确定键】可以移位，【功能键】能调整当前位数值：

当显示为下限时，可设置下限数值。按【功能键】进入设置后，【打印确定键】可以移位，移位到末尾即为确认重量。

设置完下限数值后，再按【打印确定键】，当显示为上限时，可设置上限数值，设置完上下限后自动进入模式。

该模式在系统参数设置里“alar”有 2 个选项：

- 0 上下限内报警
- 1 上下限外报警。

### 3-3-5 LP50 模式

长按【功能键】进入设定，按三次【功能键】，显示“5 LP50”时，按【打印确定键】确认进入 LP50 打印格式选择模式。

然后屏幕显示“no. XX”，XX 对应打印机预存表格，按【功能键】选择数字 0-9，【打印确定键】移位。

确认完模式后，按【打印确定键】打印。

## 第四章校正及参数设置

打开开关，当秤从“000000-999999”自检过程中，快速输入“归零-归零-归零”（必须在到达称重状态前输入完成），显示『01-diu』（【功能键】和单位键为更改选项或参数，打印确认键为进入选项或者确定。）